



Maschinenheber hydraulisch REMA RMH

Produktinformation



Dieser Hydraulikheber aus Stahl ist mit seinem hydraulischen System speziell geeignet für das Anheben von Lasten bis 25t. (ideal für Maschinen)

Merkmale

- Kompakte und stabile Ausführung
- Verwendung horizontal und vertikal
- Extrem niedriger Fuß
- Gehäuse um 360° drehbar, nicht unter Last
- Fein regelbare Senkgeschwindigkeit
- Überlastsicherung durch Überdruckventil
- Patentierte Konstruktion
- Abnehmbare Pumpenstange

WICHTIG

- Die zulässige Tragfähigkeit des Maschinenhebers darf nicht überschritten werden
- Die Klaue darf nur ganzflächig belastet werden, nicht ausschließlich an der Klauenspitze
- Die bereits gehobene Last nicht weiter belasten
- Benutzen Sie den Hydraulikheber nur auf ebenen Böden und nicht in instabilen oder unsicheren Positionen
- Der Boden muss fett-, lösungsmittelfrei und trocken sein
- Die Last muss während des Hubvorgangs stabil sein
- Der Maschinenheber muss vor dem Einsatz auf volle Einsatzmöglichkeit und gutem Zustand geprüft werden
- Im Zweifel von einem Sachkundigen prüfen lassen. Wir empfehlen mind. einmal jährlich eine Serviceprüfung durch einen Fachmann
- Es ist verboten, mit dem Maschinenheber Personen zu heben
- Die Klaue kann in verschiedenen Positionen relativ zur Basis und zur Pumpeneinheit eingesetzt werden.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 12100, EN 1494

Artikel-Nr.	GTIN Nr.	Tragfähigkeit t	Modell	Betätigungskraft kg	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
R1800050	8717365020377	5	RMH-50	38	25	3
R1800100	8717365008498	10	RMH-100	40	35	3
R1800250	8717365008504	25	RMH-250	40	102	3

Blaupause

