



Maschinenheber hydraulisch REMA RMG

Produktinformation



Dieser Hydraulikheber ist sehr robust und von 2.000 kg bis 10.000 kg stehend einsetzbar.

Merkmale

- Geeignet für eine horizontale Belastung
- Die gewünschte Höhe kann mit Spindel einfach eingestellt werden
- Überlastsicherung durch Überdruckventil
- Temperaturbereich von - 20°C bis 60°C.
- Die Pumpe ist für den horizontalen Einsatz geeignet bitte beachten Sie das die Pumpe sich an unterseite befindet.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung

Standard: EN 12100, EN 13157

Warnhinweis: Nicht geeignet für Dauerbelastung und Verwendung in Umgebungen mit Laugen, Säuren usw.

Artikel-Nr.	GTIN Nr.	Tragfähigkeit t	Modell	A mm	B mm	C mm	D mm	E x F mm	G mm	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
R2760020	8717365115035	2	RMG-2	168	105	65	338	116 x 75	24	3,6	30
R2760030	8717365115042	3	RMG-3	168	105	65	338	116 X 75	24	3,7	30
R2760050	8717365115059	5	RMG-5	212	150	75	437	125 X 75	29	4,5	30
R2760100	8717365115066	10	RMG-10	219	150	75	444	144 X 90	37,2	6,4	30
R2760150	8717365115073	15	RMG-15	228	150	75	453	164 X 110	44,5	8,5	30
R2760200	8717365115080	20	RMG-20	234	150	75	459	172 X 120	50,9	10,6	30
R2760300	8717365115097	30	RMG-30	242	150	75	467	196 X 144	57,6	15,5	30
R2760500	8717365110740	50	RMG-50	260	140	-	400	214 X 165	80	28	30
R2761000	8717365115103	100	RMG-100	300	150	-	450	333 X 296	110	87	30

Blaupause

