



Anschlagwirbel PLAW

Produktinformation

Allgemein: 360° drehbarer Anschlagpunkt. Lastbügel 130° belastbar, hält in jeder gewünschten Position dank austauschbarer und patentierter Feder. Ebenfalls austauschbar ist die unverlierbare Innensechskant-Sonderschraube, Festigkeitsklasse 10.9, 100% rissgeprüft sowie mit Chrom VI-freiem Korrosionsschutz, gekennzeichnet mit Tragfähigkeit und Gewindegröße. Pewag winner profilift alpha ist mit 4-facher Sicherheit gegen Bruch in alle Richtungen belastbar. Pewag winner profilift alpha ist mit metrischem oder UNC-Gewinde erhältlich, mit metrischem Gewinde ist pewag winner profilift alpha auch mit maßgefertigten Gewindelängen lieferbar.

Kennzeichnung: Tragfähigkeit, Gewindeabmessungen und individuelle Seriennummer.

Erlaubte Anwendung:

Tragfähigkeit lt. Prüfzeugnis bzw. Tragfähigkeitstabelle in den angegebenen Zugrichtungen – siehe Bild 1.

Nicht erlaubte Anwendung:

Bei der Wahl der Anordnung stellen Sie sicher, dass es nicht zu Fehlbelastungen kommen kann, z. B. wenn:

- Keine freie Ausrichtung in Zugrichtung möglich ist
- Zugrichtung nicht im vorgegebenen Bereich liegt (Bild 2)
- Bei Anliegen an Kanten oder Flächen (Bild 3)

Lastbügel muss vor Belastung in Zugrichtung eingestellt werden – nicht unter Last drehen. Weitere Details und Hinweise finden Sie in der ausführlichen Bedienungsanleitung.

Die Ermittlung der benötigten Gewindelänge (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = Materialhöhe

S = Dicke der Beilagscheibe

K = Höhe der Mutter (abhängig von Gewindegröße der Schraube)

X = Schraubenüberstand (doppelte Steigung der Schraube)

L max. = n max.

Bitte bei Bestellung eines Anschlagpunktes mit Gewindevorlänge die benötigten Gewindelänge „L“ bekannt geben.

Pewag bietet neben den Standard- und maximalen Gewindelängen auch speziell angepasste Gewindelängen an. Die gelieferten kundenspezifischen und maximalen Gewindelängen beinhalten eine Unterlegscheibe und eine rissgeprüfte, korrosionsschutzgeschützte Mutter.

Material: Legierter Stahl der Güteklasse 10.

Kennzeichnung: nach Norm, CE-Kennzeichnung, WLL, Gewindegröße und eine individuelle Seriennummer.

Oberfläche: Lackiert.

Standard: EN 1677-1

außer Klasse/WLL

Sicherheitsbeiwert: 4:1

Artikel-Nr.	Code	Tragfähigkeit t	Gewinde	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d mm	e (mm)	g (mm)	h (mm)	k (mm)	n mm	n max mm	Gewicht (kg)	Lieferzeit (in Tagen)
421558491	PLAW 0,3 t	0,3	M8	45	67	40	11	41	95	36	55	20	150	0,57	20
421558493	PLAW 0,63 t	0,63	M10	45	67	40	11	41	95	36	55	20	150	0,58	20
421571802	PLAW 1 t	1	M12	45	67	40	11	41	95	36	55	20	170	0,6	20
421572766	PLAW 1,5 t	1,5	M16	45	67	40	11	41	95	36	55	24	260	0,62	20
421561003	PLAW 2,5 t	2,5	M20	54	81	50	13	55	112	50	67	33	335	1,1	20
42157428	PLAW 4 t	4	M24	54	87	50	17	67	142	45	70	36	361	1,6	20
421525602	PLAW 6 t	6	M30	68	108	60	20	68	148	55	85	45	360	3,1	20
421535029	PLAW 7 t*	7	M36	75	115	67	20	65	143	60	100	55	374	3,3	20
421561979	PLAW 8 t	8	M36	93	147	85	27	87	188	85	120	55	365	6,1	20
421562009	PLAW 10 t	10	M42	93	147	85	27	87	188	85	120	65	365	6,4	20
421535028	PLAW 15 t	15	M42	115	181	105	33	108	246	106	150	63	340	12	20
421589137	PLAW 20 t	20	M48	115	181	105	33	108	246	106	150	73	340	12,3	20

Technische Daten

Anschlagart														
Strangzahl	1	1	2	2	2	3+4	3+4	3+4	2	3+4				
Neigungswinkel			0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	unsymm.	unsymm.		
Code	Gewinde	Anzugsmoment	Tragfähigkeit											
	mm	Nm	t	mm	mm									
PLAW 0,3 t	M8	35	0,3	0,3	0,6	0,6	0,4	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3	10	24
PLAW 0,63 t	M10	70	0,63	0,63	1,25	1,25	0,85	0,63	1,3	0,9	0,63	0,63	10	24
PLAW 1 t	M12	120	1	1	2	2	1,4	1	2,1	1,5	1	1	10	24
PLAW 1,5 t	M16	150	1,5	1,5	3	3	2,1	1,5	3,1	2,2	1,5	1,5	10	24
PLAW 2,5 t	M20	170	2,5	2,5	5	5	3,5	2,5	5,3	3,7	2,5	2,5	8	24
PLAW 4 t	M24	400	4	4	8	8	5,6	4	8,4	6	4	4	14	36
PLAW 6 t	M30	500	6	6	12	12	8,5	6	12,7	9	6	6	14	36
PLAW 7 t*	M36	800	7	7	14	14	9,8	7	14,8	10,4	7	7	27	-
PLAW 8 t	M36	800	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8	19	36
PLAW 10 t	M42	1500	10	10	20	20	14	10	21	15	10	10	32	-
PLAW 15 t	M42	1500	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15	15	19	55
PLAW 20 t	M48	2000	20	20	40	40	28	20	42	30	20	20	19	55

Blaupause

